

## TABELA NR 2

Szczegółowy zakres zmian stanu umorzenia/amortyzacji środków trwałych, wartości niematerialnych i prawnych, stan na dzień 31.12.2021 r.

## Żłobek Miejski nr 4

Lp.	Wyszczególnienie	Umorzenie - stan na początek okresu	Zwiększenia			Ogółem zwiększenia (4+5+6)	Zmniejszenia			Ogółem zwiększenia (8+9+10)	Umorzenie na koniec okresu (3+7-11)
			umorzenie za okres sprawozdawczy	aktualizacja	inne zwiększenia		dotyczące zbytych składników	dotyczące zlikwidowanych składników	inne		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I	Wartości niematerialne i prawne	4 457,07				0,00				0,00	4 457,07
II	Rzeczowe aktywa trwałe (1+2+3)	835 858,27	252 771,82	0,00	0,00	252 771,82	0,00	1 734,00	1 775,39	3 509,39	1 085 120,70
1.	Środki trwałe	835 858,27	252 771,82	0,00	0,00	252 771,82	0,00	1 734,00	1 775,39	3 509,39	1 085 120,70
1.1	Grunty	0,00				0,00				0,00	0,00
1.1.2	Grunty stanowiące własność jednostki samorządu terytorialnego, przekazane w użytkowanie wieczyste innym podmiotom	0,00				0,00				0,00	0,00
1.2	Budynki, lokale i obiekty inżynierii lądowej i wodnej	109 757,59	188 155,86			188 155,86				0,00	297 913,45
1.3	Urządzenia techniczne i maszyny	0,00	1 557,95			1 557,95				0,00	1 557,95
1.4	Środki transportu	0,00				0,00				0,00	0,00
1.5	Inne środki trwałe	726 100,68	63 058,01			63 058,01		1 734,00	1 775,39	3 509,39	785 649,30
2	Środki trwałe w budowie (inwestycje)	0,00				0,00				0,00	0,00
3	Zaliczki na środki trwałe w budowie (inwestycje)	0,00				0,00				0,00	0,00

Toruń, 14.02.2022

Data sporządzenia

Jolanta Jastrzebska

Sporządzający

Główny Księgowy

Kierownik Jednostki Obsługującej